

LINCRETE® TX

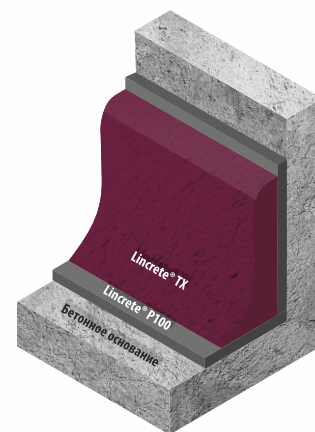
Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется совместно с полиуретан-цементными системами LINCRETE® для выполнения примыканий и плитусов в производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности, а также в помещениях общего назначения с высокими химическими, температурными и механическими воздействиями и требованиями по гигиене.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Химическая стойкость (см. приложение).
- Быстрый набор прочности.
- Высокая скорость укладки покрытия.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.



УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINCRETE® TX упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINCRETE® TX входит:

- компонент А (связующее) – 2,03 кг;
- компонент В (отвердитель) – 1,98 кг;
- компонент С (наполнитель) – 15,0 кг;
- пигментная паста – 0,23 кг.

Масса комплекта: 19,24 кг.

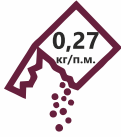


ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Материал представлен семью базовыми цветами: серый, светло-серый, бежевый, красный, синий, зеленый, черный. Возможна колеровка по индивидуальному образцу с утверждением полученного результата.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, не подвергать воздействию высокой влажности. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается. **Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!**



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Подготовительные работы

До начала производства работ на объекте должны быть выполнены следующие мероприятия:

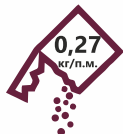
- ограждены места производства работ;
- освещены рабочие места;
- завезены на объект и подготовлены к эксплуатации инструменты, инвентарь;
- доставлены в достаточном количестве необходимые материалы;
- рекомендуется выдержать материал не менее одних суток в помещении, где будет производиться нанесение материала – для выравнивания температуры материала;
- определена ровная сухая закрытая зона для хранения, желательно в месте нанесения материалов или поблизости;
- организовано место для размещения склада материалов;
- проверены подводки электроэнергии;
- произведён инструктаж и ознакомление рабочих со способами и приёмами безопасного ведения работ и организации рабочего места;
- учесть место для очистки инструментов, время на удаление опорожненных ведер и других отходов – время и элементы для защиты от повреждений свежих покрытий.

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

В процессе подготовки к нанесению материала LINCRETE® TX следует контролировать следующие параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C. Определять температуру основания наиболее удобно с помощью бесконтактного инфракрасного термометра.
- Температура основания должна быть на +3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат.
- По возможности, должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах основания. К этому могут привести солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C. Следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Удобнее всего определять влажность с помощью термогигрометра.
- Рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Так при высокой температуре на объекте (+25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять +15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (+15°C), лучше всего использовать материал с температурой около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. Для контроля температуры, влажности, точки Росы - обязательно использовать приборы.



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ИСПОЛЬЗУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ

Внимание! Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку. Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

Для нанесения и формирования принтуса используют металлические кельмы.



Для смешивания компонентов используют смеситель и миксер. Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органорастворимых материалов, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, и температуры наливного пола при смешивании. НЕ допускается использование проволочных миксеров! Рекомендуется использовать двусторонние ленточные миксеры.

Подбор частоты вращения: при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала, весь объем материала должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:

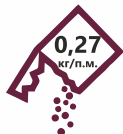
- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 1000-1600 об/мин.



Для обеспыливания основания перед окрашиванием используют промышленный пылесос (минимально допустимая мощность 3 кВт). Необходимо использовать только специализированное оборудование и следить за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата рекомендуется использовать строительные промышленные пылесосы фирмы [Linolit](http://linolit.ru).



Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой. **Использование полиэтиленовых бахил не допускается!**



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Требования к основанию

Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2 м не должно превышать 2 мм (СП 29.13330.2011). Основание должно быть выполнено из бетона или ЦПС и иметь прочность НЕ МЕНЕЕ 20 МПа.

Строительные швы и существующие статические поверхностные трещины в основании требуют предварительной обработки перед нанесением грунтовочного слоя. Систему можно наносить на свежий или влажный бетон без стоячей воды. Бетон необходимо выдержать не менее 3 суток для завершения первичной усадки и уменьшения риска трещинообразования. Бетонные основания должны обладать достаточной прочностью на сжатие (минимум 20 МПа) при минимальной прочности сцепления при растяжении 1,5 МПа. Основания должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений, таких как грязь, масло, жир, лакокрасочные покрытия, молочко, средства для обработки поверхности и сыпучий рыхлый материал. Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СП 29.13330.2011.

Предварительная подготовка бетонного основания

Если основание не соответствует требованиям по отклонениям плоскости и/или наличию загрязнений, то необходимо провести предварительные операции:

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и других пятен на всю глубину проникновения (шлифование, фрезерование или вырубка).

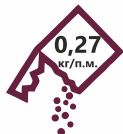


Если вышеуказанные операции неэффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

ЕСЛИ ТРЕБУЕТСЯ шпатлёвка, заделка раковин, трещин для получения наиболее качественного и быстрого результата необходимо использовать грунтовочный состав LINCRETE® P100 смешанный с кварцевым песком фракции 0,63-1,6 в пропорции 1:4. После полной полимеризации состава смести излишки песка щеткой и тщательно обеспылить поверхность промышленным пылесосом.

Механическая подготовка основания

Основание должно быть прочным, чистым, шероховатым и способным нести эксплуатацион-



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ные нагрузки. Для создания шероховатости и удаления загрязнений используется механическая обработка основания. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется НЕ ТОЛЬКО для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии с покрытием. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Толщина удаляемого слоя зависит от состава и способа укладки бетона и лежит в пределах от 1 до 4 мм.

Для получения качественного результата по подготовке поверхности рекомендуется использовать шлифовальные машины марки Linolit.

Образовавшийся шлам тщательно удалить с поверхности скребками. После чего поверхность подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин, каверн и прочих дефектов бетона.

При обнаружении плохо очищенных участков – провести дополнительную обработку поверхности.

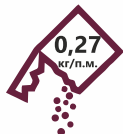
После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса. Щетка должна плотно прилегать к поверхности, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата при обеспыливании поверхности рекомендуется использовать промышленные пылесосы марки Linolit.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

После подготовки основания и до сдачи готового покрытия в эксплуатацию запрещается движение по участку без чистой сменной обуви!

При нанесение на бетонную поверхность, для получения более качественного, равномерного результата и снижения расхода краски, рекомендуется нанесение на подготовленную поверхность грунтовочного состава LINCRETE® P100.





LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА LINCRETE® P100

Приготовление материала

LINCRETE® P100 - трехкомпонентный полиуретан-цементный грунтовочный состав для сухих бетонных оснований. Применяется в качестве грунтовочного материала в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE®.

Комплектность:

- грунтовочный состав – 5 кг;
- отвердитель – 5 кг;
- наполнитель – 10 кг.

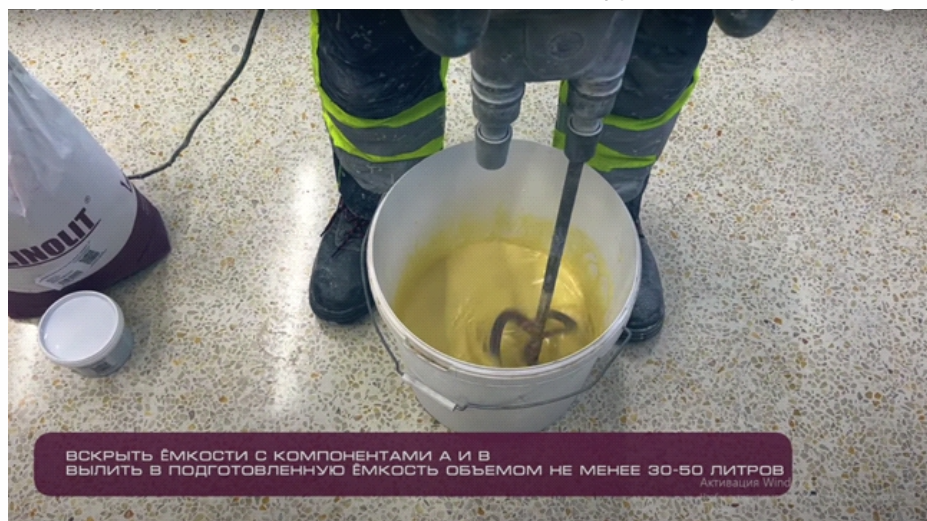
Масса комплекта: 20 кг.

Материал представляет собой матовую жидкость без посторонних включений. Возможен желтый оттенок.



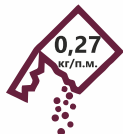
При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть ёмкость со связующим (компонент А) и с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную ёмкость для приготовления материала (объемом не менее 30-50 л). Перемешивать в течение не менее 60 секунд с помощью низко-оборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.



2. Постепенно внести наполнитель (компонент С) в смесь, мешать в течение минимум 3 минут до полного перемешивания и получения гомогенной (однородной) смеси. Рекомендуемое время смешивания 2-3 минуты. Особое внимание следует уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежании дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

Нанесение материала



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

Приготовленный материал LINCRETE® P100 наносится на подготовленную поверхность и распределяется с помощью велюрового валика или кисти. Расход материала 0,4 - 0,8 кг/м² (зависит от подготовленной поверхности).

Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования (25 минут).

Также следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить 25 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим (не более 15 минут).

Поверхность должна быть полностью грунтована. Если поры бетона останутся открытыми – визуально наблюдаются непрокрашенные участки, то воздух, выходящий из них, может вызвать нарушение целостности поверхности свеженанесенного жидкого полимера. В результате мы можем получить дефектное покрытие с многочисленными кратерами, порами и воздушными пузырями.

В случае обнаружения неоднородно грунтованных, либо сильно впитывающих участков необходимо произвести повторное нанесение состава.

После нанесения и полной полимеризации первого слоя грунтовочного состава LINCRETE® P100 необходимо повторно нанести грунтовочный состав тонким слоем при помощи кисти или велюрового валика.

Материал LINCRETE® TX наносится практически сразу после повторного грунтования. Если повторное грунтование высохнет до состояния «на отлип», то есть не липнет к пальцам, то необходимо повторно нанести грунтовочный состав LINCRETE® P100. Повторное нанесение материала LINCRETE® P100 допускается только после полной полимеризации предыдущего слоя (24 часа).

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ LINCRETE® TX

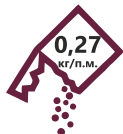
Приготовление материала

Покровный состав LINCRETE® TX состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (связующее) – 2,03 кг;
- компонент В (отвердитель) – 1,98 кг;
- компонент С (наполнитель) – 15,0 кг;
- пигментная паста – 0,23 кг.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено!





LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

Перед подготовкой материала к нанесению необходимо проверить загрунтованную поверхность на наличие липких, либо сильно впитывающих участков.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость со связующим (компонент А) и емкость с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную емкость для приготовления материала. Тщательно перемешать в течение 30 секунд с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой.

Добавить пигментную пасту и перемешать еще 30 секунд. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.

2. Перелить смесь компонентов (А+В) в смеситель, включить режим перемешивания. Постепенно вносить наполнитель (компонент С) в смесь, мешать в течение минимум 2 минут до полного перемешивания и получения однородной смеси. Рекомендуемое время смешивания: 2-3 минуты.

Каждый последующий замес должен быть равен по времени (все замесы должны быть равны по времени). Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

Протекающие реакции идут с выделением тепла. Поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме ограничено и не следует держать материал в емкостях слишком долго. Время жизни материала 10 минут.

Нанесение материала

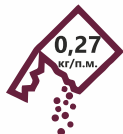
Приготовленный материал LINCRETE® TX высыпается на загрунтованную поверхность (важно сделать в течение 1-3 минут) или распределяется вручную с помощью металлической кельмы и направляющих по вертикальной поверхности.

Расход материала при толщине 10 мм и высоте 10 мм составляет 0,27 кг/пог.м.

В течении 7-10 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры.

Важной особенностью материала является скорость протекающих реакций и, как следствие, ограниченное время обработки. При недостаточной оперативности в проведении работ, на поверхности могут оставаться следы от распределения или обработки. При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 10 минут





LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

(при 20°C), может оставаться видимая граница.

РАСХОД И ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

Состав LINCRETE® TX может наноситься и формироваться слоем разной толщины от 4 мм до 20 мм.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства материала LINCRETE® TX осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

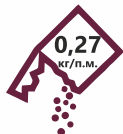
Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в техническое описание производимой продукции. Потребителю всегда следует запрашивать актуальное техническое описание по интересующей продукции, информация о которой высылается производителем по запросу.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

За технической консультацией, а также по вопросам проведения обучения качественному устройству промышленных покрытий рекомендуем обращаться к производителю..

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



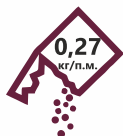
LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Технические характеристики

Расход материала при толщине слоя 10 мм и высоте 10 мм	0,27 кг/пог.м
Расход материала при нанесении на вертикальные поверхности (толщина слоя 10 мм)	22 кг/м²
Время гелеобразования состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов): в объеме (замешанный в емкости): состав, распределенный по поверхности:	5-10 минут 10-15 минут
Время полимеризации при температуре +20°C	через 24 часа
Прочность на сжатии на изгиб через 28 суток	мин. 55 МПа
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток	мин. 21 МПа
Плотность	2200 кг/м³
Поверхность	цветная*, матовая
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR0,5
Стойкость к воздействию высоких температур	от -20 до +90 °C
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Ударная прочность	41 кдж/м²
Адгезия к поверхности основания	2,4 МПа



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

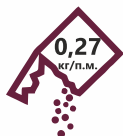
Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINCRETE® TX по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

A — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).
B — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).
C — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.
D — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данная вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (<10%)	A/D	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Азотная кислота (30)	A/D	Калия хлорид (20%)	A	Натрия гидросульфит (50%)	A/D
Нитробензол	A	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок	A	Калия гексацианоферрит (II)	A	Натрия нитрат (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат разьедал (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
н-пропилацетат	A	Калия нитрат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D



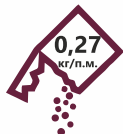
LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Химическая устойчивость

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A/D	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A/D	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нефть	A/D
Перхлорэтилен	B/D	Салициловая кислота (10%)	A/D	Стирол	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
Нефть	A	Тормозная жидкость	A	Серная кислота 60%	C
Фенол	A	Раствор мыла 5%	A	Талловое масло	A
Кислота фосфорно-пропионовая	C	Натрия гидроксид (>20%)	A/D	Дубильная кислота (10%)*	A/D
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Насыщенный раствор натрия сульфида 17%	A	Тензины	A
Фосфорная кислота 40%	A/D	Натрия ацетат (20%)	A	Тetraгидрофуран (ТГФ)	B/D
Фосфор хлористый	A/D	Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Толуол	A/D
Диэтиловый эфир фталевой кислоты	A/D	Натрия бромид (20%)	A	Трихлорбензол	B/D
Пластификатор (Фталат)	A/D	Натрия карбонат (20%)	A	Трихлорэтан	B/D
Многоатомные спирты	A/D	Натрия хлорид (20%)	A	Трихлорэтилен	B/D
Полихлорированный бифенил	B/D	Натрия цианид (20%)	A	Хлороформ	C
Простой полиэфир	A/D	Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Трихлорфенол	C
Полиэтиленгликоль	A	Натрия ацетат фторированный	A	Триэтанолламин (98 %)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Натрия фторид	A	Триэтиламин (99 %)	A/D
Калия бикарбонат (22%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Триэтилентетрамин (ТЕТА)	A/D
Калия борат (31%)	A	Натрия гидрокарбонат	A	Триэтиленгликоль	A



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К выполнению работ допускаются лица не моложе 18 лет:

- прошедшие специальное обучение;
- прошедшие медицинское обследование и допущенные по состоянию здоровья к работе;
- прошедшие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда;
- имеющие 1 квалификационную группу по электробезопасности при работе с электроинструментом.

Рабочие при производстве работ должны быть обеспечены спецодеждой, спец обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

Перед допуском к работе рабочий должен получить указания от мастера (прораба) или бригадира о порядке производства работ и безопасных приемах их выполнения, надеть спецодежду и защитные средства, проверить наличие и исправность инструмента и приспособлений.

При работе с механизированным инструментом, машинами и механизмами необходимо соблюдать правила их эксплуатации.

Материалы разрешается хранить на рабочих местах в количествах, не превышающих сменной потребности. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Все рабочие, занятые на строительной площадке, должны знать правила пожарной безопасности. Для этого проводится первичный и повторный инструктаж по пожарной безопасности, а кроме того, со всеми рабочими в обязательном порядке проводятся занятия по пожарно-техническому минимуму.

По окончании работ необходимо отключить от сети используемое оборудование, ручной инструмент очистить органическими растворителями (ксилолом, сольвентом, ацетоном, этилацетатами) или специальными смывками, приспособления привести в порядок.

Строительная площадка, участки работ, рабочие места, проезды, помещение или место для приготовления составов в темное время суток должны быть освещены в соответствии с ГОСТ 12.1.046-85.

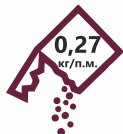
Складирование материалов производится в закрытых складах, расположенных на стройплощадке или внутри отделяваемого здания.

Оборудование для отделочных работ и временные склады необходимо располагать вне опасной зоны здания. При производстве работ по приготовлению материалов следует руководствоваться указаниями технологической карты.

Все работающие перед началом производства работ должны быть ознакомлены с безопасными приемами производства работ, пройти соответствующий инструктаж.

Помещения, в которых приготавливают составы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие, наносящие составы, должны работать в защитных очках, перчатках, респираторах. В случае попадания материала в глаза следует их обильно промыть чистой водой и обратиться к врачу.

При подключении к электросети, лица, осуществляющие смешение компонентов, должны быть обучены приемам освобождения пострадавшего от действия электрического тока и правилам оказания первой помощи. При применении материалов следует применять индивидуальные



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

средства защиты по ГОСТ 12.4.087-84, ГОСТ 12.4.103-83, ГОСТ 12.4.013-97.

Охрана окружающей среды

В процессе выполнения ремонтных работ не должен наноситься ущерб окружающей среде.

Категорически запрещается слив не отверждённых материалов в грунт на территории строительной площадки или вне ее. В случае утечки не отверждённых материалов, это место должно быть локализовано путём засыпки песком. Затем грунт, пропитанный материалами, должен быть собран и удалён в специально отведённые места, где производится его переработка. Не допускается захоронение ненужных строительных материалов в грунт или сжигание на строительной площадке. Все они должны вывозиться в отведенные для утилизации места.

НОРМАТИВНАЯ БАЗА

МДС 12-29.2006 Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты.

ГОСТ 12.1.046-85 Нормы освещения строительных площадок.

СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция.

ГОСТ 12.4.087-84 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.103-83 Группа Т58. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук Классификация.

ГОСТ Р 12.4.013-97 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.